

GXL 4

jednosložkové D – 4 lepidlo

Vlastnosti

RAKOLL® GXL 4 je PVAc lepidlo s vynikající vodo-
-odolností.

Zatřídění dle DIN EN 204 – D 4

Zatřídění dle WATT 91 > 7 N/mm²

Výhody

- jednosložkový
- rychle vytvrzující
- krátký lisovací čas
- dobré spojení u těžko lepitelných dřevin
- žádné zabarvení lepené spáry při lepení ve vysokofrekvenčním nebo teplém lise
- zlepšení tepelné odolnosti a vodoodolnosti při lisování za vyšší teploty (např. 70 °C)

Pokyny pro zpracování

Otevřená doba a doba vytvrzování je silně závislá na pracovních podmínkách jako je teplota, vlhkost, pnutí v materiálu a množství nánosu.

Dobrych výsledků je dosaženo za následujících předpokladů :

Teplota místnosti, materiálu a lepidla 18 ... 20 °C

Vlhkost dřeva 8 ... 10 %

Množství nánosu při montážním lep. 150...180 g/m²

Otevřený čas 8 9 min.

Bílý bod cca 11 °C

Lisovací tlak u dílů bez pnutí 0,1 ... 0,5 N/mm²

Minimální lisovací čas :

montážní lepení 8 ... 15 min

taktový lis při 70°C > 1 min

lepení spárovky a bloků 20 ... 40 min

lepení okenních hranolů od 15

min

(dle druhu dřeviny)

Levení okenních profilů : v návaznosti na předpis (směrnici) i.f.t. Rosenheim – „vlhkost dřeva při lepení okenních profilů se musí pohybovat v rozmezí 13±2 %“

Teplota místnosti a dřeva musí mít min. + 15 °C.

Příprava dřeva

Díly musí být čisté, bez prachu a mastnoty. Nepřesnosti (tolerance) v sestavení dílů prodlužuje lisovací čas a snižuje pevnost.

Při lepení okenních lamel by měly být dřevěné díly hoblovány krátce před lepením.

Nános lepidla

RAKOLL® GXL 4 nanášíme jednostranně – při vysokých požadavcích na vodoodolnost oboustranně nanášecím zařízením, válečkem, špachtlí, štětcem popř. jiným nástrojem v tenké pravidelné vrstvě.

Lisování

Levené díly spojíme v průběhu otevřeného času a lisujeme tak dlouho, dokud není dosaženo dostatečné počáteční pevnosti.

Mechanické pevnosti, nutné k dalšímu opracování lepených dílů, je dosaženo v závislosti na druhu použitého materiálu v krátké době. Vyšší vodoodolnost lepených dílů se vytváří déle. Z tohoto důvodu se zkoušky na vodoodolnost provádějí nejdříve po 7 dnech po slepení.

Barvení dřeva

S ohledem na rozdílné složení jednotlivých látek ve dřevě, v závislosti na oblasti růstu může dojít v jednotlivých případech k zabarvení spoje, např. u buku, třešni ad..

Kov ve spojení s kyselinami ve dřevě může způsobit barevné změny, zvláště u dubu.

Doporučujeme provést vlastní zkoušky.

Čištění

Pracovní nástroje před zaschnutím lepidla vodou

Chemicko-technické údaje RAKOLL® GXL4

Base: PVAc – disperze

Barva: bílá

Viskositeta: 5.500 mPas Brookf. HB, kužel 2,2 Upm při 20 °C

Hodnota pH: cca 3,5

Nástroje

Z důvodu nízké hodnoty pH vyvstává u tlakových nádob, rozvodů lepidla a nanášecích přístrojů z kovu, galvanisované oceli, hliníku a neželezných kovů vysoké riziko korose. Z těchto důvodů doporučujeme používat zařízení a nástroje z V4A nebo umělých hmot (tvrzené PVC, PE popř. PP).

Označení

RAKOLL®-GXL 4 nepodléhá povinnosti označovat dle platných předpisů pro nebezpečné látky.

Bezpečnostní doporučení

Prosíme dbejte pokynů uvedených v našem Bezpečnostním listu.

Skladování

V dobře uzavřených originálních baleních při teplotě max. 22°C min. 6 měsíců. Skladování při vyšší teplotě se zkracuje skladovací čas až na 3 měsíce.

Technický stav : srpen 2003

Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických listech neplatná.